

**Adempimento degli obblighi di trasparenza e di pubblicità
Legge 4 agosto 2017, n.124 - articolo 1, commi 125-129**

**VANTAGGI ECONOMICI RICEVUTI, DA PARTE
DELLA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE, ANNO 2018**

a) denominazione del soggetto ricevente	Club Alpino Italiano Sezione di Cesena
b) codice fiscale del soggetto ricevente	81009730409
c) denominazione del soggetto erogante	Unione dei Comuni Valle dal Savio
d) somma incassata	Euro 5.809,00
e) data di incasso	Dal 1/1/2018 al 31/12/2018
f) causale	Valore economico dei locali di proprietà del Comune di Cesena utilizzati dalla sezione CAI

a) denominazione del soggetto ricevente	Club Alpino Italiano Sezione di Cesena
b) codice fiscale del soggetto ricevente	81009730409
c) denominazione del soggetto erogante	Unione dei Comuni Valle dal Savio
d) somma incassata	Euro 3.500,00
e) data di incasso	24/08/2018
f) causale	Contributo su Convenzione manutenzione sentieri CAI siti nei territori dell'Unione dei comuni Valle del Savio

a) denominazione del soggetto ricevente	Club Alpino Italiano Sezione di Cesena
b) codice fiscale del soggetto ricevente	81009730409
c) denominazione del soggetto erogante	CAI Gruppo Regionale Emilia Romagna
d) somma incassata	Euro 482,83
e) data di incasso	28/12/2018
f) causale	Ripartizione contributo RER ex LR 1 2/85 - Quota Sentieri euro 482,83

a) denominazione del soggetto ricevente	Club Alpino Italiano Sezione di Cesena
b) codice fiscale del soggetto ricevente	81009730409
c) denominazione del soggetto erogante	CAI Gruppo Regionale Emilia Romagna
d) somma incassata	Euro 647,96
e) data di incasso	28/12/2018
f) causale	Ripartizione contributo RER ex LR 1 2/85 - Quota corsi

a) denominazione del soggetto ricevente	Club Alpino Italiano Sezione di Cesena
b) codice fiscale del soggetto ricevente	81009730409
c) denominazione del soggetto erogante	CAI Gruppo Regionale Emilia Romagna
d) somma incassata	Euro 1.520,93
e) data di incasso	08/11/2018
f) causale	Contributo Parco Foreste Casentinesi per manutenzione sentieri sul territorio del Parco Nazionale

La presente tabella è stata pubblicata sul sito istituzionale del CAI Sezione di Cesena entro la data del 28/02/2019.

I contributi in denaro ricevuti nell'anno 2018 sono esposti anche nel rendiconto economico finanziario relativo all'esercizio chiuso al 31/12/2018.

Il Tesoriere
(Roberto Bianchi)