



# CLUB ALPINO ITALIANO - Sezione di Cesena

Rendiconto Economico

Escursioni Istituzionali con pernottamento

---

PERIODO DAL \_\_\_\_\_ AL \_\_\_\_\_

LOCALITA' \_\_\_\_\_

Numero partecipanti n. \_\_\_\_\_

Importo "Quota di partecipazione" €.\_\_\_\_\_,\_\_\_\_

Importo "Quota di soggiorno" €.\_\_\_\_\_,\_\_\_\_

Numero "Gratuità" n. \_\_\_\_\_

Totale "Quote di partecipazione" incassate €.\_\_\_\_\_,\_\_\_\_

Totale "Rimborso spese di organizzazione" €.\_\_\_\_\_,\_\_\_\_

Totale "Quote di soggiorno" versate €.\_\_\_\_\_,\_\_\_\_

Margine netto €.\_\_\_\_\_,\_\_\_\_

*In allegato i documenti giustificativi di spese sostenute (Fatture, Ricevute Fiscali, Ricevute Generiche, Scontrini etc. etc.) per il "Rimborso spese di organizzazione".*

Firma del Direttore/Capogita/Referente

.....